

VALORISATION DES ENGRAIS DE FERME | Une présentation de matériel d'épandage a été organisée le jeudi 30 septembre à Saint-Laurent-du-Cros.

Informé et anticiper la nouvelle réglementation

La chambre d'agriculture et la FDCuma des Hautes-Alpes avaient donné rendez-vous aux éleveurs jeudi 30 septembre sur la commune de Saint-Laurent-du-Cros pour assister à une présentation de matériels d'épandage de lisier. Une prairie mise à disposition par le Gaec des Génisses et un chaume de céréales mise à disposition par le Gaec Pré-Pommier furent le théâtre des opérations.

Dans le cadre de la loi dite PREPA pour Plan national de réduction des émissions de polluants atmosphériques prévue pour 2025 l'agriculture n'est pas épargnée. Le secteur agricole contribue à l'émission de 94 % de NH₃ (azote ammoniacal). L'agriculture doit faire des efforts pour limiter des pertes d'ammoniac principalement dans les bâtiments, au stockage (couverture des fosses) et à l'épandage des engrais de ferme ou chimique.

Selon le ministère de l'Agriculture et de l'Alimentation le bilan de la loi PREPA 1 (2017 à 2021) est loin des objectifs fixés, la PREPA 2 (2022-2027) est en cours de négociation... Se profilent notamment l'obligation de couverture des fosses à lisier, le raccourcissement du délai d'enfouissement des effluents de 24 h à 12 h et comme cité précédemment, l'interdiction des épandages au moyen de buses à palette. Des informations plus précises suivront prochainement. Ce dossier est donc à suivre de près compte tenu des incidences possibles sur les exploitations du département.

Sur le terrain la CA05 et la FDCuma souhaitaient présenter les différents systèmes susceptibles de remplacer les buses et de limiter la perte de l'azote ammoniacale. ■

Sébastien Guion et
Éric Meynadier, CA 05

Des outils polyvalents

► Les rampes à pendillards



Le lisier est déposé sur le sol en forme de boudin grâce à des tuyaux. Perte d'azote ammoniacal de l'ordre de 15 à 20 %, voire plus sur sol nu (40 %) et selon les conditions.



- Bonne répartition sur sol plat
- Polyvalent sur culture (maïs et céréales) et sur sol nu
- Débit de chantier élevé (largeur de travail de 9 m à 24 m)
- Réduction des odeurs



Budget moyen :
25 000 € en 15 m



- Coût de l'investissement élevé
- Mauvaise répartition en sol pentu
- Très sensible au bouchage (sauf avec turbine de gavage ou séparateur de phase)
- Poids de l'arrière de la tonne : peu de report de charge sur l'attelage du tracteur en montée

► Les rampes à patins



Les sabots sont plaqués au sol par une pression de 10 à 15 kg pour mettre le lisier en contact avec la terre. Perte d'azote ammoniacal de l'ordre de 10 à 15 %.



Les participants ont pu découvrir des matériels et s'informer sur la nouvelle réglementation.

► L'enfouisseur à disques sur prairie



Perte d'azote ammoniacal inférieure à 5 %, interligne de 20 cm, profondeur de 3 à 5 cm.



- Bonne répartition
- Suppression des odeurs
- Distance d'épandage diminuée,
- Pas de perte de NH₃
- Pas de salissement des plantes
- Retour au pâturage plus rapide



Budget moyen :
23 000 € en 4 m



- Coût d'investissement élevé
- Largeur de travail faible (3 à 8 m)
- Difficilement polyvalent
- Besoin en puissance de l'ordre de 1 cv par disques (à plat)
- Débit de chantier limité dû au temps de vidange
- Poids de l'arrière de la tonne : peu de report de charge sur l'attelage du tracteur en montée

► L'enfouisseur à disques ou à dents sur chaume



Perte d'azote ammoniacal inférieure à 5 %, interligne de 40 cm à 50 cm, profondeur de 5 à 7 cm.



- Bonne répartition
- Bon mélange terre / lisier
- Suppression des odeurs
- Distance d'épandage diminuée,
- Pas de perte de NH₃
- Effet de déchaumage (dents)



Budget moyen :
• à dents 14 000 € en 3 m
• à disques 21 000 € en 3 m



- Coût d'investissement élevé
- Largeur de travail faible (3 à 8 m)
- Difficilement polyvalent
- Besoin en puissance de l'ordre de 5 cv par dents et de 1 cv par disques (à plat)
- Débit de chantier limité dû au temps de vidange
- Poids de l'arrière de la tonne : peu de report de charge sur l'attelage du tracteur en montée

Mieux valoriser l'azote ammoniacal

L'objectif de la journée était de bien comprendre l'intérêt agronomique d'adopter des pratiques d'épandage permettant de mieux valoriser l'azote ammoniacal. En effet, les enfouisseurs, quel que soit le type de lisier (bovins ou porcins), et au-delà des contraintes réglementaires, peuvent être une solution pour mieux valoriser l'azote ammoniacal (NH₃) que l'on perd par volatilisation, notamment sur les épandages sur prairies. Le lisier enfoui est mieux utilisé par les plantes, ce qu'il faut prendre en compte dans le coût de l'enfouissement de lisier. Le rendement est maintenu avec des apports d'engrais minéraux réduits. Ceci représente un gain économique considérable pour une exploitation d'élevage.

Le tableau ci-dessous montre les diminutions de pertes en NH₃ selon différentes techniques d'épandage utilisé.

PRATIQUES	% de réduction NH ₃ (min)	% de réduction NH ₃ (max)	% de réduction NH ₃ (moy)
A : Utiliser une rampe à pendillards pour épandre l'effluent liquide	30	60	
B : Enfouir le lisier	70	90	
C : Incorporer les lisiers et fumiers dès que possible après l'épandage	Liquide – immédiat	-	90
	Liquide – 4 h	45	65
	Liquide – 24 h	-	30
	Solide immédiat	-	90
	Solide - 4 h	45	65
Solide - 12 h	-	50	
Solide - 24 h	-	30	

Source : un-guide-des-bonnes-pratiques-pour-ameliorer-la-qualite-de-lair - Ademe

La CA 05 et la FDCuma remercient le Gaec de Pré-Pommier (Fabien et Jean-Marie Barthelemy), le Gaec des Génisses (Simon Amar), Nicolas Chaix, le Gaec des Tilleuls (Cédric Motte), Recytec Environnement et conseils (Michel Garcin), le maire de Gap, Ets Gilly, NOVA Gap et les sociétés Pichon et Joskin. Une journée financée dans le cadre du projet Casdar Valobiom – projet lauréat Arpida 2020. Pour en savoir plus : cinq fiches sont à votre disposition sur le site de la CA 05.

► Pour éviter les bouchages des tuyaux

Dans tous les cas la préparation des lisiers par un bon brassage (malaxeur hacheur) et une bonne homogénéisation est indispensable. Ainsi que l'achat de broyeurs répartiteurs qui assurent le broyage des grosses particules et une répartition homogène du lisier dans tous les tuyaux.